SCHEDA TECNICA

CNC905



Caratteristiche principali

- **Modalità retrace** per riposizionare la testa di taglio
- **Zoom/shift automatico** della grafica real time TWA (RTCP automatico) calcolo inclinazione testa automatico
- **Ricerca grafica** per determinare il punto di avvio del taglio
- **Modalità DRF** traslazione in tempo reale dell'origine del profilo
- **Data base tecnologico** per la gestione dei parametri di taglio in funzione di materiali, qualità di taglio e tecnologia utilizzata
- **Surface mapping** esegue un preventivo ciclo di misura della superficie da tagliare
- **Gestione macchine con tecnologie multiple** nelle diverse combinazioni: plasma+ossitaglio, waterjet+plasma
- **Gestione macchine con doppio portale:** 2 CNC in comunicazione tra loro
- **Gestione generatori integrata** con vari bus di campo: seriale, EtherCAT,Ethernet, etc.
- **Allineamento automatico del pezzo**
- **Gestione puntatori laser** per azzeramento origini disponibile anche su macchine con doppio carrello
- **Cicli di auto-calibrazione RTCP** mediante cicli automatici di misurazione della cinematica (centri di rotazione testa)

ECS S.r.l. · Via di Pratignone 15/5 · 50019 Sesto Fiorentino (FI) · Italia
Tel. +39 055 881441 · info@ecs.it · www.ecs.it

Dati tecnici

	CNC905
Monitor (pollici)	15”
Formato monitor	4:3
Larghezza [mm]	400
Altezza [mm]	310
Hard Disk (standard/opzionale) [GB]	32/128
Numero max assi/mandrini	32
INTERPOLAZIONE E CONTROLLO	
Tempo chiusura loop (velocità o posizione) [usec]	250
Look ahead blocchi	300
Controllo jerk	X
Gestione interpolazione polinomiale G69	X
Controllo loop velocità	X
Controllo loop posizione	X
Numero utensili / placchette tornitura	1000