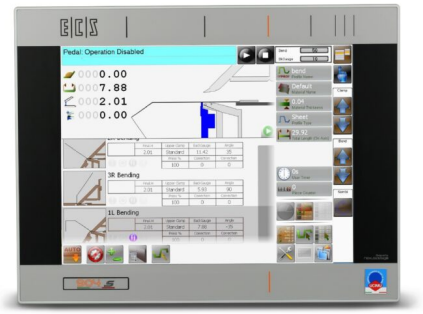
SCHEDA TECNICA

CNC904



Caratteristiche principali

- **Cicli di tornitura standard**
- Controllo delle **sequenze di piega**
- Controllo **anticollisione della lamiera** con la struttura macchina
- Controllo **antiribaltamento** e **rotazioni della lamiera**
- Gestione scatolati sulla **grafica del CNC**
- Gestione **progetti di piega**: per archiviazione e riutilizzo facilitato (**CAM integrato**)
- **Import ingombri e struttura**: in formato grafico 2D o 3D
- **Cambio manuale della sequenza di piega**, in base alla priorità desiderata

ECS S.r.l. · Via di Pratignone 15/5 · 50019 Sesto Fiorentino (FI) · Italia
Tel. +39 055 881441 · info@ecs.it · www.ecs.it

Dati tecnici

	CNC904
Monitor (pollici)	15”
Formato monitor	4:3
Larghezza [mm]	400
Altezza [mm]	310
Hard Disk (standard/opzionale) [GB]	32/128
Numero max assi/mandrini	16
INTERPOLAZIONE E CONTROLLO	
Tempo chiusura loop (velocità o posizione) [usec]	250
Look ahead blocchi	300