SCHEDA TECNICA

CNC1015



Caratteristiche principali

- **Preview part-program** per visualizzare il profilo di taglio
- **Scheduler di lavorazione** per eseguire una sequenza di programmi di taglio
- **Data Base tecnologico** per la gestione dei parametri di taglio
- **Cicli di calibrazione di altezza** per la taratura automatica del sensore di altezza
- **Taglio rapido fly-cut** per il taglio “al volo” (richiede uscita digitale veloce)
- **Modalità retrace** per riposizionare la testa sul punto di taglio
- **Modalità DRF** permette la traslazione in tempo reale dell’origine del profilo
- **Gestione del controllo di altezza** per mantenere la distanza focale programmata
- **Zoom/shift automatico** della grafica real time
- **Ripresa automatica** della lavorazione interrotta
- **RTCP testa** per taglio Laser a 5 assi con testa birotativa
- **Cicli di auto-calibrazione RTCP** mediante cicli automatici di misurazione della cinematica (centri di rotazione testa)

ECS S.r.l. · Via di Pratignone 15/5 · 50019 Sesto Fiorentino (FI) · Italia
Tel. +39 055 881441 · info@ecs.it · www.ecs.it

Dati tecnici

	CNC1015
Monitor (pollici)	15,6 / 18,5 / 21
Formato monitor	16:9
Larghezza [mm]	399 / 498 / 534
Altezza [mm]	248 / 318 / 328
Touch screen	X
Hard Disk (standard/opzionale) [GB]	32 / 128
Numero max assi/mandrini	32
INTERPOLAZIONE E CONTROLLO	
Tempo chiusura loop (velocità o posizione) [usec]	250
Look ahead blocchi	300
Controllo jerk	X
Gestione interpolazione polinomiale G69	X
Controllo loop velocità	X
Controllo loop posizione	X
Numero utensili / placchette tornitura	1000