SCHEDA TECNICA

CNC1011



Caratteristiche principali

- **Disponibile tastiera QWERTY o macchina:** a membrana (impieghi gravosi), oppure a corsa lunga/tasti singoli (ergonomica)
- **Architettura SW modulare:** segmentazione delle opzioni mediante APP
- **CAM “ready”:** per ospitare nativamente SW CAM di terze parti
- **Cicli manuali:** tagli multipli, tagli inclinati, tagli a 5 assi anche in jog
- **Utensili a disco e candela:** per lavorazioni di taglio, forme profilate e fresatura 3D
- **Cutting & Disk-shaping:** cicli di taglio e di profilatura mediante utensile a disco
- **Gestione foto:** disposizione lastra per origini e venature del materiale
- **Vein matching:** spostamento tagli e lavorazioni in funzione delle venature del materiale
- **Import profili DXF:** integrato
- **Gestione ventose:** per la movimentazione lastre in automatico

ECS S.r.l. · Via di Pratignone 15/5 · 50019 Sesto Fiorentino (FI) · Italia
Tel. +39 055 881441 · info@ecs.it · www.ecs.it

Dati tecnici

	CNC1011
Monitor (pollici)	15,6 / 18,5 / 21
Formato monitor	16:9
Larghezza [mm]	399 / 498 / 534
Altezza [mm]	248 / 318 / 328
Touch screen	X
Hard Disk (standard/opzionale) [GB]	32 / 128
Numero max assi/mandrini	32
INTERPOLAZIONE E CONTROLLO	
Tempo chiusura loop (velocità o posizione) [usec]	250
Look ahead blocchi	300
Controllo jerk	X
Gestione interpolazione polinomiale G69	X
Controllo loop velocità	X
Controllo loop posizione	X
Numero utensili / placchette tornitura	1000